

ASME PCC-1 | Guías de Apriete de Uniones Bridadas (12 h)



CALENDARIO

Días 3, 4, 5 y 6 de noviembre
de 2026



HORARIO

De 15:00 a 18:00 h



LUGAR

Sesiones online a través de Teams + acceso a la plataforma de Arveng Training



PRECIO

- 450 € Colegiados
- 580 € Otros colectivos



FUNDAE

Bonificable por la FUNDAE
*Consultar condiciones con
Arveng entidad impartidora



DIPLOMA

Certificado emitido por **ASME**

Días 3, 4, 5 y 6 de noviembre
de 2026

El COIIAS refuerza su compromiso con la formación continua de sus colegiados mediante un nuevo convenio de colaboración con Arveng Training, empresa especializada en formación e ingeniería con más de veinte años de experiencia en el sector.

Gracias a este acuerdo, los colegiados podrán acceder a una amplia oferta de cursos técnicos en modalidad virtual y con descuentos exclusivos.

Todas las formaciones serán impartidas por profesionales altamente cualificados de Arveng, combinando un enfoque práctico con contenidos actualizados y aplicables al entorno profesional.

RESERVA TU PLAZA



DIRIGIDO A:

Estudiantes, técnicos, diseñadores, profesionales libres e ingenieros relacionados con el cálculo, diseño, selección, fabricación, seguridad, calidad y mantenimiento de sistemas y equipos en procesos industriales.

No son necesarios conocimientos previos para la inscripción en este curso.

OBJETIVOS

- Aplicar los lineamientos del código ASME PCC-1 en uniones bridadas industriales.
- Identificar los tipos de bridas, pernos y juntas utilizados en sistemas de presión.
- Evaluar la planitud, limpieza y defectos en superficies de contacto.
- Realizar la correcta alineación e instalación de juntas y pernos.
- Seleccionar la tensión de montaje adecuada mediante métodos simplificados y de conjunto.
- Determinar el torque objetivo y su relación con la tensión del perno.
- Aplicar la secuencia de apriete para garantizar un sellado uniforme.
- Utilizar técnicas de control de carga para asegurar la integridad de la unión.
- Verificar parámetros críticos mediante medición de holguras y pruebas de presión.
- Interpretar tablas y datos técnicos para el ensamblaje seguro y eficiente.

MÁS INFORMACIÓN

EQUIPO DOCENTE

RICARDO FREITAS

Más de 30 años de experiencia en proyectos multidisciplinares de ingeniería y construcciones en los sectores de Oil & Gas, Energía y de Procesos Industriales en general, desempeñando en los últimos años cargos de Ingeniero de Diseño, Especialista técnico y gerencia. Extensa experiencia impartiendo formación online y presencial.

CONTACTA CON NOSOTROS

✉ 985 241 410

🌐 www.coiias.es

💻 formacion.coiias.es

☎ formacion@coiias.es

SUSCRÍBETE A NUESTRO
BOLETÍN



CURSO ONLINE EN DIRECTO



arveng
training & engineering

FORMACIÓN

ENERGÍA E INGENIERÍA

ASME PCC-1 | Guías de Apriete de Uniones Bridadas (12 h)

PROGRAMA FORMATIVO



INTRODUCCIÓN

- Alcance de ASME PCC-1
- Introducción
- Terminología y nomenclatura
- Introducción a uniones bridadas
- Tipos de bridas, pernos y juntas



UNIONES BRIDADAS SEGÚN ASME PCC1

- Lineamientos para uniones bridadas según ASME PCC1
- Formación y calificación del personal que realizará el ensamblaje
- Garantía de calidad de organizaciones calificadoras
- Acabado superficial de las juntas
- Planitud y defectos en las superficies de juntas
- Limpieza y verificación de las superficies de contacto en uniones bridadas
- Alineación de uniones bridadas
- Instalación de juntas
- Lubricación de las superficies de trabajo



MONTAJE DE PERNOS

- Instalación de pernos
- Numeración de pernos
- Apriete
- Método de apriete y técnica de control de carga
- Torque vs Tensión, ¿cuál es la diferencia?
- Secuencia de Apriete
- Medición de holguras (Gaps)
- Determinación del torque objetivo
- Selección de la tensión de montaje para el perno
- Tensión de montaje para el perno enfoque sencillo
- Parámetros para la selección de la tensión de montaje enfoque de conjunto
- Procedimiento para determinar la Tensión adecuada enfoque conjunto
- Ejercicios
- Uso de algunas tablas mediante los ejercicios propuestos



INSPECCIÓN Y DOCUMENTACIÓN

- Prueba de presión y ensayo de fugas
- Registro de ensamblaje
- Actas de ensamblaje conjunta
- Desmontaje de uniones bridadas
- Control de carga en el desmontaje
- Comentarios y directrices sobre la reutilización de pernos